



COMUNE DI UBOLDO

Piazza San Giovanni Bosco, n. 10 – 21040 Uboldo (Va)
Cod. fisc. e partita I.V.A. 00263530123 – tel. 02969921
info@comune.uboldo.va.it – protocollo@pec.comune.uboldo.va.it

Servizio Tributi



TARI ANNO 2026 INFORMAZIONI GENERALI AI CONTRIBUENTI

MODALITA' e SCADENZE per il PAGAMENTO della TARI 2026:

Il **PAGAMENTO della TARI 2026** dovrà essere eseguito con le seguenti modalità:

- Tramite i MODELLI PagoPA allegati all'avviso di pagamento TARI 2026 che ogni contribuente ha ricevuto presso la propria abitazione/sede indicata nella denuncia originaria della TARI;
- I versamenti di cui sopra vanno effettuati esclusivamente tramite i modelli PagoPA, già compilati ed allegati, pagabili in Posta, Banca o per via telematica o tramite POS (tabaccherie);
- Non è possibile eseguire alcun versamento presso gli sportelli degli uffici comunali.

Le **SCADENZE del pagamento della TARI 2026**, stabilite con deliberazione di C.C. n. 24 del 28/05/2026, sono **3**, rispettivamente entro:

- I^a rata entro il **15 LUGLIO 2026**
- II^a rata entro il **15 OTTOBRE 2026**
- III^a rata entro il **02 DICEMBRE 2026**

E' possibile versare in un'unica rata, con scadenza entro il 2 dicembre 2026.

L'importo della TARI anno 2026 viene calcolato sulla base delle **tariffe deliberate per l'anno 2026**, ai sensi della deliberazione di Consiglio Comunale n. 24 del 28/05/2026, e comprende anche il **Tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA)** che viene riversato, per legge, alla Provincia di Varese.

Dal 2024, l'Autorità ARERA, con proprie disposizioni in materia di regolazione tariffaria e qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ha stabilito che, in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI, debbano essere aggiunte le seguenti componenti unitarie che si applicano a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani:

- a) **UR1,a**, per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti, pari, per l'anno 2026, ad € 0,10 per utenza per anno;
- b) **UR2,a**, per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, pari, per l'anno 2026, ad € 1,50 per utenza per anno;
- c) **UR3,a**, per la copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari del bonus sociale rifiuti, per l'anno 2026, pari ad € 6,00 per utenza per anno.

Con delibera ARERA n°355/2025 è stata disposta l'operatività del Bonus sociale rifiuti a favore dei nuclei familiari in condizioni di disagio economico (comunicati da INPS). Lo sconto sul prelievo, che arriverà con gli avvisi TARI 2026, sarà pari al 25% della TARI dovuta e sarà riconosciuto automaticamente a tutti i nuclei familiari che hanno ottenuto un'attestazione ISEE sotto soglia nel 2025 (le condizioni di ammissibilità al bonus sociale rifiuti sono stabilite dalle deliberazioni di ARERA)

Le tariffe TARI anno 2026 (uso DOMESTICO ed uso NON DOMESTICO) approvate con delibera di C.C. n. 24 del 28/05/2026, sono riepilogate nei seguenti prospetti:

UTENZE USO DOMESTICO		
CATEGORIA	TARI 2026	TARI 2026
	tariffa fissa €/MQ.	tariffa variabile €/utenza
Utenze domestiche con 1 componenti nucleo familiare	0,538479	73,618902
Utenze domestiche con 2 componenti nucleo familiare	0,632712	132,514024
Utenze domestiche con 3 componenti nucleo familiare	0,706753	169,323475
Utenze domestiche con 4 componenti nucleo familiare	0,767332	161,961585
Utenze domestiche con 5 componenti nucleo familiare	0,827911	213,494817
Utenze domestiche con 6 o più componenti nucleo familiare	0,875028	250,304268

UTENZE USO NON DOMESTICO		
CATEGORIA	TARI 2026	TARI 2026
	tariffa fissa €/mq	tariffa variabile €/mq
01 - Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	1,162123	1,886743
02 - Cinematografi e teatri	0,745840	1,200655
03 - Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	1,040707	1,680917
04 - Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	1,526370	2,473349
05 - Stabilimenti balneari	1,110087	1,790691
06 - Esposizioni, autosaloni	0,884601	1,447647
07 - Alberghi con ristorante	2,844599	4,613945
08 - Alberghi senza ristorante	1,873273	3,046233
09 - Case di cura e riposo	2,168140	3,505912
10 - Ospedali	2,237520	3,619116
11 - Uffici, agenzie	2,636458	4,270901
12 - Banche ed istituti di credito, studi professionali	1,058052	1,725512
13 - Negozi abbigl., calzature, libreria, cartol., ferram. e altri beni durevoli	2,445661	3,962161
14 - Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	3,122121	5,070194
15 - Neg. part: filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombr., antiquar.	1,439645	2,336131
16 - Banchi di mercato beni durevoli	3,087431	5,001585
17 - Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	2,567077	4,157696
18 - Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraul., fabbro, elettric.	1,786547	2,909015
19 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2,445661	3,962161
20 - Attività industriali con capannoni di produzione	1,595751	2,583123
21 - Attività artigianali di produzione beni specifici	1,890618	3,056524
22 - Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	9,661230	15,666829
23 - Mense, birrerie, amburgherie	8,412382	13,646299
24 - Bar, caffè, pasticceria	6,868666	11,128354
25 - Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alim.	4,787252	7,776812
26 - Plurilicenze alimentari e/o miste	4,527075	7,341146
27 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	12,436449	20,157278
28 - Ipermercati di generi misti	4,752562	7,701343
29 - Banchi di mercato generi alimentari	12,002821	19,478051
30 - Discoteche, night club	3,312917	5,378933

DISCIPLINA DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Tutti gli aspetti riguardanti la TARI sono disciplinati nel REGOLAMENTO di DISCIPLINA della TASSA sui RIFIUTI (TARI)-vigente dal 01.01.2026 - consultabile sul sito dell'Ente, www.comune.uboldo.va.it.

Si rammenta ai sigg. contribuenti che ai sensi del vigente **REGOLAMENTO di DISCIPLINA della TASSA sui RIFIUTI (TARI)**, approvato con **deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 28/05/2026**, sono riportati **i termini entro cui l'UTENTE DEVE OBBLIGATORIAMENTE DICHIARARE qualsiasi VARIAZIONE intervenuta ai fini TARI.**

Si riporta a tal fine uno **stralcio dell'art. 31 del citato regolamento:**

- 1. I soggetti passivi del tributo presentano la dichiarazione relativa alla TARI entro 90 giorni solari dalla data d'inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo dichiarando ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e, in particolare, l'inizio, la variazione e la cessazione dell'utenza, la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni, il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.**
- 2. La dichiarazione di inizio del possesso o della detenzione assume anche valore di attivazione del servizio, ai sensi del TQRIF, di cui alla delibera ARERA n. 15/2022.**

Omissis

4. I soggetti obbligati consegnano al Comune la dichiarazione, redatta sui moduli appositamente predisposti dallo stesso, entro il termine indicato nel precedente comma 1. La dichiarazione, debitamente sottoscritta dal soggetto dichiarante, può essere consegnata di norma per posta elettronica o a mezzo PEC allegando fotocopia del documento d'identità, a mezzo posta o a mano presso l'ufficio tributi del Comune previo appuntamento concordato telefonicamente. La denuncia s'intende consegnata alla data di spedizione in caso di invio per posta elettronica, alla data di consegna in caso d'invio per PEC, alla data di spedizione risultante dal timbro postale nel caso d'invio postale, all'atto del ricevimento da parte del Comune nel caso di consegna diretta.

5. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non avvengano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo. In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il termine di 90 giorni solari da quello nel quale si sono verificate le modificazioni. Non comporta obbligo di presentazione della denuncia di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare se si tratta di soggetti residenti.

Omissis

10. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione entro il termine di cui al comma 1 o comunque entro sei mesi dal decesso.

AVVISI IMPORTANTI:

1) Si rammenta ai contribuenti che è sempre OBBLIGATORIO dichiarare all'Ente qualsiasi variazione intervenuta ai fini TARI nei casi di:

- Nuova occupazione di locali/aree tassabili (prima iscrizione, immigrazione, etc.)
- Variazione nell'occupazione dei locali/aree tassabili (es. cambio di indirizzo; modifica della superficie tassabile a seguito di ristrutturazione e/o altri interventi sugli immobili; variazione dei componenti del nucleo familiare quando non residenti certificati dalle risultanze anagrafiche; variazione dei dati catastali degli immobili già dichiarati; variazione dell'intestatario della tassa rifiuti a seguito scissione nucleo familiare, modifica della condizione di occupazione dei locali, etc.)
- Cessazione dell'occupazione di locali/aree tassabili (es. emigrazione in altro comune, stacco delle utenze dei servizi di rete presso l'immobile precedentemente occupato, decesso dell'intestatario della tassa)
- Qualsiasi altra condizioni che comporti la sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni e/o qualsiasi altra circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo.

L'omessa e/o infedele dichiarazione ai fini TARI comporta l'emissione di avviso di accertamento, con applicazione delle sanzioni ed interessi previsti dalle vigenti normative in materia.

- 2) Si sottolinea altresì che eventuali documenti di pagamento (avvisi TARI) che risultano insoluti alla data di emissione dell'avviso TARI dell'anno in corso SONO SEMPRE riportati nel medesimo avviso TARI, dopo la sezione "dettaglio delle utenze e delle condizioni economiche applicate", e che pertanto ogni contribuente può regolarizzare la propria situazione debitoria TARI con il versamento del/dei tributi elencati e non pagati.**

A cura del Servizio Tributi

Non provvedendo come sopra indicato, l'Ente procederà ad emettere avviso di accertamento per omesso/insufficiente/tardivo versamento ai sensi dell'art. 35 del vigente Regolamento.

Si riportano qui di seguito **tutti i MODELLI utili ai fini delle dichiarazioni TARI**, che gli utenti sono invitati a scaricare dal sito www.comune.uboldo.va.it ed a trasmettere all'Ente, **preferibilmente all'indirizzo PEC: protocollo@pec.comune.uboldo.va.it** :

1) **DENUNCIA della TASSA SUI RIFIUTI – TARI – per l'UTENZA DOMESTICA (art. 31 regolamento TARI) per le utenze ad USO DOMESTICO**

2) **DENUNCIA della TASSA SUI RIFIUTI – TARI - per l'UTENZA NON DOMESTICA (art. 31 regolamento TARI) per le utenze ad USO NON DOMESTICO**

3) **RICHIESTE DI RIMBORSO della TASSA sui RIFIUTI – TARI (art. 32 regolamento TARI)**

4) **RETTIFICA DELLA TASSA sui RIFIUTI – TARI (art. 32 regolamento TARI) per eventuali discarichi (non rettifica di dati inerenti il servizio di gestione dei rifiuti)**

5) **RICHIESTA DI INFORMAZIONI INERENTI LA TASSA sui RIFIUTI -TARI (art. 32 regolamento TARI) (non richieste relative alle modalità del servizio di gestione dei rifiuti)**

6) **RICHIESTE DI RATEIZZAZIONE AVVISI di ACCERTAMENTO della TASSA sui RIFIUTI – TARI (art. 39 regolamento TARI)**

7) **RICHIESTE DI RATEIZZAZIONE AVVISI di PAGAMENTO della TASSA sui RIFIUTI – TARI (art. 39 regolamento TARI ed art. 23 Regolamento generale delle Entrate).**

Si invita a prediligere l'invio telematico delle denunce TARI e di ogni altro documento ai fini tributari all'indirizzo PEC dell'Ente: protocollo@pec.comune.uboldo.va.it

IMPORTANTE!

Si precisa che il contribuente NON ha necessità di un indirizzo di posta elettronica certificata ma E' SUFFICIENTE per l'invio dei documenti ai fini TARI un indirizzo di posta elettronica (e-mail) e che, in ogni caso, gli indirizzi di posta elettronica del contribuente devono sempre essere indicati nei modelli di denuncia TARI da presentare all'Ente.

SERVIZIO TRIBUTI (SEMPRE/SOLO previo appuntamento)	Tel.02/96992211	Tel. 02/96992212	protocollo@pec.comune.uboldo.va.it	
MARTEDI'	Dalle ore	10:00	Alle ore	13:30
MERCOLEDI'	Dalle ore	14:30	Alle ore	18:30
SABATO	Dalle ore	09:00	Alle ore	12:00

Si precisa che il SERVIZIO TRIBUTI può ricevere il pubblico ESCLUSIVAMENTE per pratiche complesse e previo appuntamento telefonico ai numeri sopra indicati